

# Contamination microbiologique des produits végétaux



Dr. Marleen ABDELMASSIH

ASBL REQUASUD

Chaine Qualité Microbiologique

Marleen.abdelmassih@uclouvain.be



## **REQUASUD** (Réseau Qualité Sud)

- Réseau de 14 laboratoires en Wallonie
- Subdivisé en 5 chaines d'analyses agro-alimentaires



- → Analyses fiables
- → Conseils d'experts

pour des denrées de qualité



# Les micro-organismes sont partout...

### Dans les aliments, ils peuvent être :

#### ✓ Neutres :

- ✓ N'altèrent pas l'aliment ;
- Ne provoquent pas de maladie

#### ✓ Utiles

Bons pour la santé (probiotiques)

Dégradent les aliments

D'intérêt technologique (levures, bactéries lactiques, ...)







## Pathogènes

D'altération

Provoquent une maladie (ex: salmonelles)











# Fragilité des produits végétaux

 $\sim$  a<sub>w</sub> > 0,95

Idéal pour la croissance des bactéries, levures et moisissures!

- ✓ Nombreux nutriments (sucres, minéraux, protéines)
- √ pH des fruits : 2 à 6















- → Peau de **pectine** = protection
  - ✓ Sauf si le fruit a été <u>blessé</u>,
  - ✓ OU si le microorganisme produit une <u>pectinase</u> (ex : moisissures)



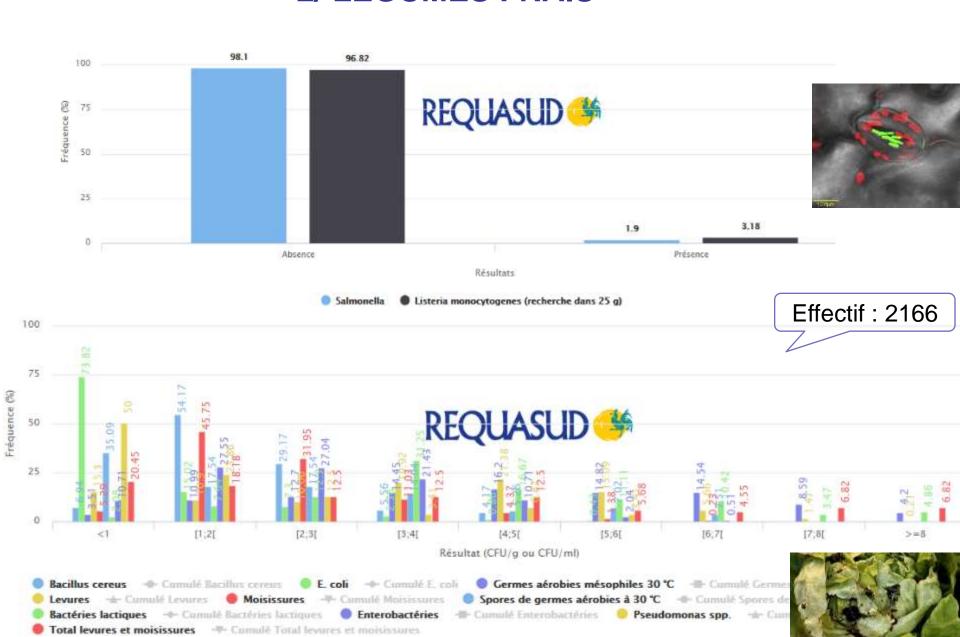


# Niveaux de contamination en Wallonie - Source : Base de données REQUASUD 1/ FRUITS FRAIS





# Niveaux de contamination en Wallonie - Source : Base de données REQUASUD 2/ LEGUMES FRAIS





# Conservation des fruits et légumes (post-récolte)

- Limiter les blessures
  - Cueillette (ex : pommes)
  - Nuisibes (rongeurs, insectes)



#### ✓ Réfrigération

- Surtout pour fruits ou légumes découpés (4<sup>ème</sup> gamme)
- T° basse (mais éviter congélation / décongélation)



- ✓ Emballage sous atmosphère modifiée (MAP)
  - $\checkmark$  CO<sub>2</sub> (ex: 20%) ou N<sub>2</sub>
  - √ Inhibe les germes <u>aérobies</u> (moisissures, *Pseudomonas*, ...)

Aucun effet sur les bactéries lactiques, levures, ...



- Etagères, vêtements de travail
- ✓ Eau de javel















# Conservation des produits transformés

- Traitements thermiques :
  - Appertisation (conserves)
  - ✓ Cuisson > 70°C (jus, compotes, confitures, ...)
- Traitements chimiques :
  - Ajout de sucre (confitures, sirops de fruits)
  - Acidification (choucroute)
  - ✓ Conservateur,...
- Autres traitements :
  - Pression
  - ✓ Irradiation
  - ✓ Congélation, ...





# **Traitements thermiques**

- ✓ Pasteurisation : ~ 80°C, 10 minutes
  - Le barème peut être allégé pour les produits acides
  - Ex : Produits de pommes : 72°C, 15 secondes (inclut une marge de sécurité)

Pour produits non-acides (pH > 4,5) : Stérilisation OU 30" à 90°C + réfrigération

✓ Appertisation (stérilisation des conserves) : ~121°C, 3 minutes

Si barème (temps-T°) insuffisant : spores de *Bacillus* ou *Clostridium* 

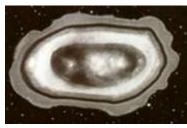
Stérilisation flash ou UHT : 145°C, 5 secondes





# Résistance thermique : les spores

Forme de résistance de certaines bactéries



Spore de Bacillus (ESA)

- ✓ Résistent à 100°C!
- ✓ Les spores de certaines moisissures résistent à des T° jusque 75°C

- → La pasteurisation n'inactive pas les spores bactériennes
- → Si le produit est acide (pH < 4,5) ce n'est pas un problème car les spores ne savent pas se multiplier
- → Les produits non-acides se dégradent à cause de la multiplication des Bacillus et Clostridium → à conserver à 4°C!



# **Traitements chimiques**

- = Ajout de produits pour améliorer la conservation
- ✓ Réduire a<sub>w</sub> : sucre, alcool, (sel), (séchage)

50% sucre → aw < 0,80



- ✓ Confitures : l'altération se fait par des levures et moisissures (*Penicillium, ...*)
- ✓ Abaisser le pH :
  - ✓ Ajout d'acides (citrique, acétique, ...)
  - ✓ **Fermentation** (choucroute, cornichon, ...)
- Conservateurs :
  - ✓ E200 E297 + alcool, nisine, ...
  - ✓ Ex: acide sorbique (actif à pH<4) inhibe les levures et moisissures



#### **Autres traitements**

#### Traitement hyperbare

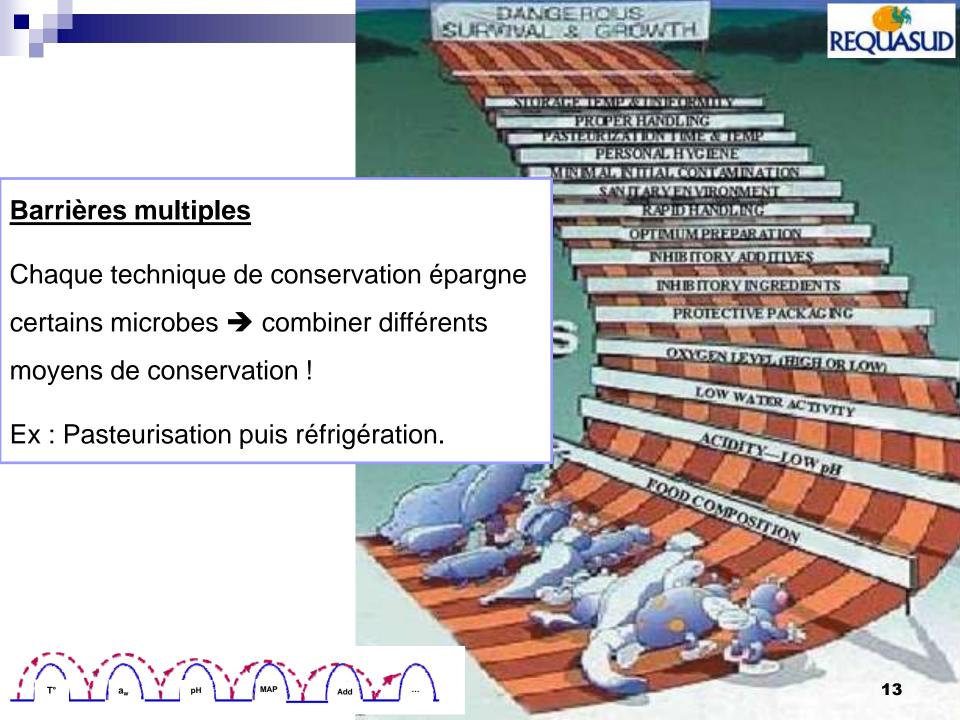
- « Pasteurisation à froid »
- ✓ Pressions ~ 5000 bars
- Ex: concentré de fruits pressurisé



#### Irradiation

- ✓ Rayons gamma 0,5 5 kGray
- ✓ Très efficace et rapide
- En Europe : perception négative des consommateurs





Barrières multiples





#### **Etudes de cas**

Cas de contaminations de produits de fruits et légumes

Résultats des analyses

Stratégies de résolution du problème





# 1. Altération de jus et compotes pasteurisés

- Compotes pour nourrisson
  - Apparition de off-flavours pendant le stockage.

- Alicyclobacillus:
  - Spores survivant à la pasteurisation
  - □ Capable de se multiplier à pH acides
  - → Nombreux incidents (IFU International Federation of Fruit-Juice Producers)



# 2. Confitures sans sucre (compotes)

- Stérilisées et emballage fermé : OK
- Bactéries et moisissures prolifèrent après ouverture
- Solutions :
  - Réfrigération et DLC courte
  - Modification de la recette pour compenser la suppression du sucre:
    - Autre agent faisant baisser l'a<sub>w</sub> ,
    - Conservateur (sorbate)





#### 3. Fruits secs

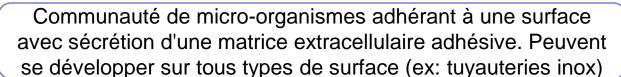
- Humidité faible (5-35%)
  - Peu de croissance bactérienne
  - Altération surtout due aux moisissures

- Altération de figues et dattes séchées : Gout acide
- Emballage ouvert → Humidification
  - → Acidification par des bactéries lactiques (*Lactobacillus*) ou acétiques (*Acetobacter*)



#### 4. Arôme de fruits contenant 25% d'alcool

- Produit contenant 25% d'alcool + composés bactériostatiques
  - □ Présence de Bacillus cereus
- Analyses:
- 1. Le taux d'éthanol dans le produit fini est bien de 25%
- Croissance bactérienne impossible
- 2. Matières 1ères : pas de contamination élevée
- Conclusions : <u>Biofilm</u> de *B. cereus* dans les <u>installations</u> !



- Solutions envisageables :
  - □ Nettoyage (abrasif + CIP) des installations
  - □ Stérilisation du produit : UHT (5 secondes à 135°C) ou irradiation







# 5. Compote pour enfants

- Compote pasteurisée et emballée
- Emballages gonflés pendant la quarantaine
- Contaminant identifié : Rahnella (entérobactérie)
  - Non-pathogène (mais dégradation)
  - Non-sporulé
    - → Pasteurisation mal effectuée ? (éviter les « zones froides »)
    - → Contamination post-pasteurisation ?
- Révision des barèmes de pasteurisation : 75°C, 15 secondes

Source: Good Manufacturing Practices, Fresh Apple Juices (Mc Lellan, 1998)



# 6. Gonflement de produits sous vide

- Après quelques semaines de stockage à 4°C.
- Le contaminant est généralement :

A was

Cheddar (après 20 j à 7°C) Contaminant : *Leuconostoc* 

- □ Une bactérie **lactique** hétérofermentaire : *Lactobacillus, Leuconostoc*
- □ Une levure

Odeur caractéristique

Acidification du produit

- Solutions:
  - Limiter la contamination initiale (eau chlorée)
  - Traitement thermique, conservateurs, ...



# 7. Cubis de jus de pommes (moisissure)

- → Mycelium visible après quelques jours de stockage.
- Identification du contaminant :
  - Moisissure assez résistante à la pasteurisation
- Solutions:
  - → Revoir les barèmes de pasteurisation (75°C, 15 secondes)
  - → Les moisissures sont aérobies strictes
    - → Ajout d'une goutte de N₂





Colmatage, Off-flavours, Mycotoxines





#### 8. Divers

#### Yaourts aux fruits et à la vanille

- Présences de moisissures et de bactéries
- Apportées par la poudre de vanille

#### Jus de légumes et jus de fruits extraits à froid

- □ Aucun traitement des fruits et légumes ni du jus (mini-entreprise débutante)
- Présences de levures et de moisissures
- → DLC très courte (2-3 jours à 4°C)
- Ou congélation





# **MERCI POUR VOTRE ATTENTION**